製品仕様書/Product Specification	No.	IS-11602-002		来歴	0
ALITER A TIOUROU O POONIOU UIOII	頁/Page		1/6		
標題: 11602 シリーズ 0.5 mmピッチ FPC/FFC コネクタ (NON-ZIF)	制定年月日/ISSU	JUED DATE		2015-6-12	2
SUBJECT: Series 11602 0.5mm Pitch FPC/FFC Connector(NON-ZIF)	改訂年月日/REV	TSED DATE			

1. Scope

1. 適用範囲

本仕様書は、イリソ電子工業株式会社製 11602 シリーズ 0.5 mmピッチ FPC/FFC コネクタに関する仕様及び 性能上の必要事項について規定する。

適用ソケット: IMSA-11602S-**A-GFN4

2. 構造及び寸法

構造、寸法、主要部品の材質、表面処理等は添付図による。

適合 FPC/FFC: 0.5mm ピッチ

厚さ:0.3±0.05mm

3. 定格

(1)最大定格電圧

50V (AC, DC)

(2)最大定格電流

0.5A

(3)使用温度範囲

 $-40\sim +85$ °C

4. 試験環境

特に規定のある場合を除き、性能試験は、下記の試験条件のもとで行う。

常温

常湿

25~85% (相対湿度)

4. Performances All performance

(3)Temperature range

 $t=0.3\pm0.05$ mm

3. Rating

All performance tests, unless otherwise specified, are taken under following environmental conditions.

This product specification is applied to IRISO ELECTRONICS

CO., LTD. Series 11602 0.5mm Pitch FPC/FFC Connector.

Applied socket: IMSA-11602S-**A-GFN4

2. Configuration, dimensions and materials

(1) Maximum rating voltage: 50 V (AC, DC) (2) Maximum rating current: 0.5 A

See the product drawing attached. FPC/FFC $\,$ Mated: 0.5mm Pitch

Ambient temperature: $15\sim35^{\circ}$ C

Ambient humidity :25~85%RH

5. 性能

5-1. 電気的性能

5. Performance

5-1.Electrical performance

	項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification
1	接触抵抗	短絡電流 1mA、最大開放電圧 20mV、周波数 1kHz のローレベル	初期值:50mΩ以下
	Contact Resistance	抵抗計にて測定する。	各試験後:100mΩ以下
		It shall be measured by the dry electric circuit specified as follows;	Initial: $50 \mathbf{m} \Omega$ or below.
		1mA, 20mV, 1kHz frequency.	After each test : $100 \text{m} \Omega$ or below.
2	耐電圧	隣接する極間にAC200V を1分間印加する。	絶縁破壊等異常のない事。
	Dielectric	AC 200V shall be applied for one minute to between next terminals.	Should not have any changes.
	Withstanding		
	Voltage		
3	絶縁抵抗	隣接する極間に DC100V を印加する。	初期値:50MΩ以上
	Insulation	DC 100V shall be applied to between next terminals.	耐湿試験後:50MΩ以上
	resistance		Initial: $50M\Omega$ or more
			After humidity test: $50 M\Omega$ or more
4	外観	目視	有害となる割れ、剥がれ、ガタ変形、
	Appearance	Visual	変色のない事。
			Should not have any flaw, scratch,
			discoloration, and crushed.

5-2. 機械的特性

5-2. Functional Performance

	項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification
1	端子の保持力	端子に 25mm/分の速度で加重を加え、端子がハウジングより	0.25N 以上
	Contact retention	抜け始めたときの荷重を測定する。	
	force	The contact shall be pulled at the speed of 25mm per minute and	0.25N or more
		measured the force when the contact begins to remove from the	
		housing.	
2	挿抜耐久性	FPC/FFC を 20 回繰返し挿抜を行ない接触抵抗を測定する。	100mΩ以下
	Insertion	The FPC/FFC shall be mated and unmated 20 times and measured	·
	/Extraction	the contact resistance.	$100 \mathrm{m}\Omega$ or below
	endurance		
3	衝擊試験	FPC/FFC を嵌合した状態にて治具に取り付け、加速度 490m/s²、	試験中1μs以上の瞬断の無き事。
	Shock test	衝撃作用時間 11ms を X,Y,Z,方向の 6 面に各 3 回加え、試験中の	100mΩ以下
		瞬断の有無の確認、試験後の接触抵抗の測定及び外観観察する。	外観:異常なきこと
		The connector and FPC/FFC mated are installed in the machine.	Discontinuity: $1 \mu s$ or less.
		They are applied pulses 3 times to each 6 faces of 3 mutually	$100 \mathrm{m}\Omega$ or below .
İ		perpendicular directions(X,Y,Z); under conditions as specified;	Should not have any damages
		acceleration of 490m/s ² and shock pulses for a duration of 11ms. It	
		shall be tested the discontinuity of the contact current during the test	
		and measured the contact resistance and observed its appearance	
		after the test.	

No. IS-11602-002	来歴	0	頁	2/6	
------------------	----	---	---	-----	--

	項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification
4	振動試験	FPC/FFC を嵌合した状態にて、振動周波数 10~50~10Hz、	試験中1μs以上の瞬断の無き事。
1	Vibration test	振幅 1.5mm、XYZ 軸方向に各 2 時間計 6 時間の振動を加える。試験中、	100mΩ以下
		瞬断の有無の確認、試験後の接触抵抗の測定及び外観観察をする。	外観:異常なきこと
		The connector and FPC/FFC mated is vibrated in the frequency	Discontinuity : $1 \mu s$ or less.
		range of $10\sim50\sim10$ Hz/ 1.5mm . The amplitude or the acceleration	$100 \mathrm{m}\Omega$ or below .
		above shall be chosen either one under which the connectors is	Should not have any damages
		loaded more slightly. And this motion is applied for period of 2hours	
		in other three of them(X,Y and Z-axis). It shall be tested the	
		discontinuity of the contact current during the test and measured the	
		contact resistance and observed its appearance after the test.	
<u> </u>			
5	FPC/FFC 挿抜力	コネクタと FPC/FFC を 25mm/分の速度で挿抜を行い、この時の荷重	挿入力:1.2N 以下/極
	FPC/FFC	を測定する。(初回)	抜去力:0.05N 以上/極
	Insertion	The connector and FPC/FFC shall be mated and unmated at the	Insertion force: 1.2N or below
	/Extraction force	the speed of 25mm per minute and measured the force of insertion	/terminal
		and extraction. (First time)	Extraction force: 0.05N or more
			/terminal

5-3. 環境特性

-	0.17	. 1	c .	
- O	o.envire	onmental	. periori	nance

	<u>5-3. 環境特性</u>	5-3.Environmental perform	nance
	項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification
1	耐熱性	FPC/FFC を嵌合した状態にて温度 85±2℃の恒温槽に 96 時間放置し、	100mΩ以下
	Heat resistance	試験後接触抵抗測定及び外観観察を行う。	外観:異常なきこと
		The connector and FPC/FFC mated is exposed in the heat	$100 \mathrm{m}\Omega$ or below .
		chamber $85\pm2\%$ for 96 hours. It shall be measured the contact	Should not have any damages
		resistance and observed its appearance after the test.	
2	耐寒性	FPC/FFC を嵌合した状態にて温度-40±2℃の低温槽に 48 時間放置し、	100mΩ以下
	Chilly resistance	試験後接触抵抗測定及び外観観察を行う。	外観:異常なきこと
		The connector and FPC/FFC mated is exposed in the chilly	$100 \mathrm{m}\Omega$ or below.
		chamber-40±2°C for 96 hours. It shall be measured the contact	Should not have any damages
		resistance and observed its appearance after the test.	ů č
3	耐湿性	FPC/FFC を嵌合した状態にて温度 40±2℃、相対湿度 95%の恒温	100mΩ以下
	Humidity	恒湿槽に96時間放置し、試験後接触抵抗測定及び外観観察を行う。	外観:異常なきこと
		The connector and FPC/FFC mated is exposed in the heat	$100 \mathrm{m}\Omega$ or below .
		chamber 40 ± 2 °C,95%RH for 96 hours. It shall be measured the	Should not have any damages
		contact resistance and observed its appearance after the test.	
4	塩水噴霧試験	FPC/FFC を嵌合した状態にて、温度 35±2℃、濃度 5±1%の	100mΩ以下
	Salt spray test	塩水噴霧中に 48 時間放置し、試験後接触抵抗を測定する。	外観:異常なきこと
	- •	The connector and FPC/FFC mated is exposed in the salt	$100 \mathrm{m}\Omega$ or below .
		spray chamber $35\pm2\%,5\pm1\%$ salt density for 48 hours.	Should not have any damages
		It shall be measured the contact resistance after the test.	
	冷熱衝擊試験	FPC/FFC を嵌合した状態にて下図の温度条件を1サイクルとして	
	Thermal shock	10 サイクル実施し、試験後接触抵抗測定及び外観観察を行う。	
	test	The connector and FPC/FFC mated is exposed 10 cycles under the	
		following temperature conditions. It shall be measured the contact	
		resistance and observed its appearance after the test.	
		+85±2°C	
		483±2℃ 4 30min →	
		常温 Ambient	
		temperature -30min	
		-55±3℃ -	
		1 cycle	
		1 0,020	

5-4. その他の性能

5-4.Other specification

	75 T. C 17 E 17 E		
	項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification
1	半田付け性	コネクタの半田付け部をフラックスに浸漬した後、245±5℃の	浸した面積の90%以上に半田が
	Solderability	Sn -Ag-Cu 系の鉛フリー半田槽に 3 ± 0.5 秒浸す。	むらなく付着する事。
		The terminal of connector shall be put into the flux and dipped into	Solder shall cover 95% or more
		Pb free solder bath (Type of Sn-Ag-Cu) 245 ± 5 °C, 3 ± 0.5 s.	of the area that is dipped into the
			solder bath
2	半田耐熱性	下記条件にて、半田耐熱試験を行う。	実使用上、問題無き事。
	Soldering heat test	The connector shall be tested resistance to soldering heat under	Should not have any problems.
		the following conditions.	
		条件①: リフローの場合 (2回) /In case of reflow (2 times)	
		250℃MAX.(ピーク温度)、10sMAX.	
		(Peak temperature)	
		4	
		/ -	
		30 ± 10 s	
		90±30 s 230°CMIN.	
		(予熱 150~180℃)	
		(pre-heat: from 150 to 180 $^{\circ}$ C)	
		温度は製品上面の温度とする。	
		The temperature shall be measured on the surface of the product.	
		(2)手半田 の場合/ In case of manual soldering.	
		半田鏝温度 / temperature :350±5℃	
		浸漬時間 / time : 3±0.5s	
		但し、ピンに異常加圧無き事。	
		/However, excessive pressure shall not be applied to the terminal.	
3	温度上昇試験	最大許容電流を通電し、熱電対法にてコネクタの温度上昇を測定する。	温度上昇:30℃以下
	Rise of	The connector shall be operated in the maximum rise of current and	Rise of temperature :
	temperature test	measured rise of the temperature at contact point.	30°C or below
		·	<u> </u>

6.保存保管条件

-10℃~+40℃の温度、75%RH 以下の相対湿度にて、室内に Shall be stored in the house at -10~+40℃,75RH or less. 保管して下さい。

7.製品の保管期限

製造より1年とする。

8. 和文と英文の差異について

和文と英文の内容に差異が生じた場合には、和文の内容を優先致 します。

6.Storage condition

7.Term of a guarantee

1 year from production date.

8. Difference between Japanese and English

When difference is found between Japanese Specifications and English Specifications, Priority shall be given to Japanese.

FPC/FFC 用コネクタ

Connector for FPC/FFC

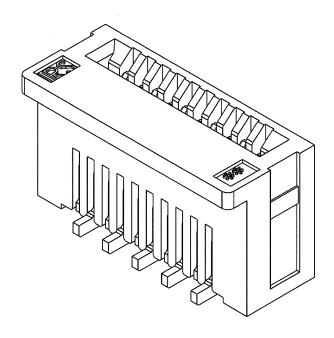
NON - ZIF タイプ 取り扱い説明書

NON-ZIF type Manual

記載

適用製品:11602シリーズ

Application product: Series 11602



本取扱説明書は FPC/FFC コネクタをご使用いただく上で、重要かつ必要な項目についてまとめたものです。 ご使用の際には必ずご一読の上、作業者の方々に厳守していただき、ご使用下さい。

When I had you use a FPC/FFC connector, I compiled this instruction manual about the important necessary item which won.

I have workers keep absolutely quiet after reading in the case of the use by all means, and please use it.

1. 形番および各部名称

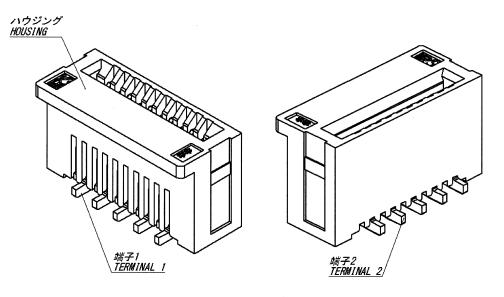
(1)形番/Product number

品名(コネクタ名	Product number	形番/Product number
FPC/FFC コネクタ/	エンボステーピング品/ Emboss taping Product	IMSA-11602S-**Y900
FPC/FFC Connector	バラ品/Single Product	IMSA-11602S-**A-GFN4

※: **は極数を表す数字が入る。/**: CKT

例)/Example) IMSA-11602S-12Y900 、IMSA-11602S-12A-GFN4

(2)各部名称/Each part name



2. 適合 FPC/Conformity FPC

項目/Item	定格/Rati	ings
適合 FPC/ Conformity FPC	導体/Conductor 導体ピッチ/Conductor pitch 導体幅/Conductor width 接触部厚さ/contact part thickness	: 金めっき : 0.5mm : 0.32mm : 0.3±0.05mm

※ 適合 FPC は推奨 FPC の構成・寸法を満足したものとし、使用の際には必ず適合性(コネクタマッチング)を確認する必要があります。

The conformity FPC shall have satisfied constitution / the dimensions of the recommended FPC, and it is necessary to confirm adaptability (connector matching) in the case of the use by all means.

3. 《コネクタの操作方法と注意点 / Operation method and notes of connector》

操作方法

Operation method

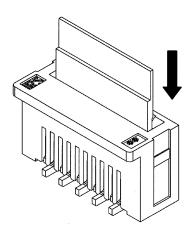
1. FPC/FFC 挿入方法 Method of inserting FPC/FFC

FPC をコネクタに対して垂直に奥まで確実に挿入して下さい。

斜め差しをした場合、FFC/FPCの導体が削れ、ショートする場合がありますので御注意願います。

Please insert FPC/FFC for a connector surely vertically to the depths.

Because there is a case to short-circuit when there can shave it, please be careful.



使用上の注意点 Directions point

・FPC/FFC を上下左右に、過度の荷重をかけないで下さい。 破損の原因になります。

Please do not increase the load that it is impossible for upper courses to do in FPC/FFC.

・FPC/FFC の補強板箇所を持たないで FPC/FFC を挿入し ようとすると、カードが変形するなどして作業性が悪くなる 可能性があります。

There is a possibility that work worsens by transforming the card if it tries to insert FPC/FFC without having the reinforcement board part of FPC/FFC.

・カード挿入時、爪等により A 部に過度の荷重がかからない 様にして下さい。 破損の原因になります。

Please do not apply an excessive load to A with the fingernail etc. when you insert the card.

