製 品 仕 様 書	No. IS-6186	BD 来歷/REV. /
PRODUCT SPECIFICATION	頁	1/3
標 題 : 6186 シリーズ 3.7 ㎜ピッチ コネクタ	制定年月日 ISSUE DATE	'05-7-13
SUBJECT: SERIES 6186 3.7 mm pitch connector	改訂年月日 REVISED DATA	2013 - 2 - 13

1. 適用範囲

本仕様書は、イリソ電子工業株式会社製6186シリーズ 3.7 mmピッチコネクタに関する仕様及び性能上の必要事項に ついて規定する。

2. 形状、寸法及び材質

構造、寸法、主要部品の材質、表面処理等は添付図面による。 標準たわみ:実装面より3.3mm 高さ。

<u>3. 定格</u>

(1)最大定格電圧 : 125V(AC,DC)

(2)最大定格電流 : 1A

(3)使用温度範囲 : -40~+105℃

4. 試験環境

特に性能のある場合を除き性能試験は下記の環境条件にて行う。

常温 : 15~35℃ 常湿 25~85% RH

5. 特性

5-1.電気的特性

1.Scope

This product specification is applied for IRISO ELECTRONICS CO.,LTD. series 6186 3.7 mm pitch connector.

2. Configurations dimensions and materials

See the product drawing attached.

Standard flexing: height 3.3mm for mount site.

3.Rating

(1)Maximum rating voltage : 125 V (AC,DC) (2)Maximum rating current : 1A

(3)Temperature range : -40~+105℃

4.Environmental condition

All performance test, unless otherwise specified, is taken

as per following environmental condition.

Ambient temperature : 15~35℃ Ambient humidity

: 25~85%RH

5.Performance

5-1. Electrical performances

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	接触抵抗	短絡電流 1mA、最大開放電圧 20mV、周波数 1kHz のローレベル	初期値: 20mΩ以下
	Contact resistance	抵抗計にて測定する。	各試験後:40mΩ以下
		It shall be measured by the dry electric circuit specified	Initial : $20 \text{m}\Omega$ or below
		as follows; 1mA, 20mV, 1kHz frequency.	After each test: $40 \text{m}\Omega$ or below
2	耐電圧	隣接する極間にAC 500Vを1分間印加する。	絶縁破壊等異常のない事。
	Dielectric	AC 500 V shall be applied for one minute to between next	Should not have any changes.
	withstanding	terminals.	
	voltage		
3	絶縁抵抗	隣接する極間に DC 250V を印加し、測定する。	初期値:500MΩ以上
	Insulation	It shall be measured when 250V DC is applied to between next	Initial: $500M\Omega$ or more
	resistance	terminals.	耐湿試験後:100MΩ以上
			After humidity test: $100 \mathrm{M}\Omega$ or more
4	外観	目視	有害となる割れ、剥がれ、ガタ
			変形、変色等のない事。
	Appearance	Visual	Should not have any flaw, scratch,
			Discoloration and crushed .

5.2 機械的特性

5.9 Functional performance

<u> 3-2.1发例以口少行了生</u>		5-2.Functional performan	<u>ace</u>
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	コンタクトの保持力	コンタクトに25mm/分の速度で荷重を加え、コンタクトが	2.0N 以上
		ハウジングより抜け始めるまでの荷重を測定する。	
	Contact retention	It shall be pulled to the contact at the speed of 25mm	2.0N or more.
	force	per minute, and measured the force when the contact	
		begins to remove from the housing.	
2	接触力	接触部を 5mm/分の速度で荷重を加え、実装面より 3.3mm の	初期値にて/Initial
		高さまで変位させたときの荷重を測定する。	
	Contact force	The contact shall be pushed to the speed of 5mm per min,	0.88 ± 0.25 N
		and the force shall be measured when the height 3.3mm	
		from mount side.	
3	金具保持力	金具に 25mm/分の速度で荷重を加え、金具がハウジングより抜	2.0N 以上
	Bracket retention	け始めるまでの荷重を測定する。	
	force	It shall be pulled to the fitting nail at the speed of	2.0N or more.
		25mm/min, and measured the force when the fitting nail	
		begins to remove from the housing.	
4	着脱耐久性	基板がハウジングに接触するまでに30回着脱を行った後、標準	40mΩ以下
		たわみ状態にて接触抵抗を測定する。	
	Insertion/extraction	The connector and printed circuit board shall be mated and	$40 \mathrm{m}\Omega$ or below
	endurance	unmated 30 times and measured the contact resistance	·
		after the test, when the standard flexing.	

		ì			
No.	IS-6186D	来歷/REV.	1	頁/Page	2/3

N.T	TETT /T.	At Iti. (m	IDIA / IO
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
5	振動試験 標準たわみ状態にて接触させ、振幅 1.5 mm, 振動周波数		試験中1 µs 以上の瞬断のない事。
		10~55~10Hz 毎分の条件で嵌合軸を含むお互いに直角な	試験後: 40mΩ以下
		3方向に各々 2時間 計6時間 の振動を加える。試験中瞬断の	
	Vibration test	有無を確認する。試験後接触抵抗を測定する。	
		The connector moved of standard flexing is vibrated in the	Discontinuity: $1 \mu s$ or below
		frequency range of 10~55~10Hz per minute and in the	After the test : $40 \text{m} \Omega$ or below
		constant vibration amplitude 1.5 mm. This motion is applied for	
		period of 6 hours in one of 3 multilateral perpendicular	
		directions (X,Y,Z-axis) included mating axis. It shall be tested	
		the discontinuity of the contact current during the test and	
		measured the contact resistance after the test.	
6	衝擊試験	標準たわみ状態にて接触させ、治具に取付け,加速度490m/s²	試験中1μs 以上の瞬断の無いこと
		衝撃作用時間 11ms を X,Y,Z 方向の 6 面に各 3 回加える。試験中	試験後:40mΩ以下
		瞬断の有無の確認及び、試験後接触抵抗を測定する。	
	Shock test	The connector moved of standard flexing is installed in the	Discontinuity: $1 \mu s$ or below
		machine. They are applied pulses 3 times to each 6 faces of	After the test : $40 \text{m}\Omega$ or below
		3 multilateral perpendicular directions(X,Y,Z); in conditions as	
		specified; acceleration of 490m/s ² and shock pulses for	
		a duration of 11ms. It shall be tested the discontinuity of	
		the contact current during the test and measured the contact	
		resistance after the test.	

5-3 環境特性

5-3.Environmental performance

<u>5-3</u>	3.環境特性	5-3.Environmental performance		
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications	
1	耐熱性	標準たわみ状態にて接触させ、温度 105±2℃の雰囲気中に 96 時間	40mΩ以下	
		放置し、放置後接触抵抗を測定する。		
	Heat resistance	The connector moved of standard flexing is exposed in the	$40 \mathrm{m}\Omega$ or below	
		heat chamber 105±2°C for 96 hours. It shall be measured		
	TINE M.	the contact resistance after the test.		
2	耐湿性	標準たわみ状態にて接触させ、温度 60±2℃、相対湿度	40mΩ以下	
	Humidity	90~95%RH の雰囲気中に 96 時間放置し 放置後接触抵抗を測定 する。	$40\mathrm{m}\Omega$ or below	
	Trufficity	The connector moved of standard flexing is exposed in the	4011182 or below	
		humidity chamber $60\pm2^{\circ}$ C, $90\sim95^{\circ}$ RH for 96 hours. It shall		
		be measured the contactresistance after the test.		
3	S〇2ガス試験	標準たわみ状態にて接触させ、温度 40±2℃、相対湿度 75%RH、	40mΩ以下	
		濃度 10±3ppm.の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後接触抵抗を測定	- , ,	
	SO ₂ gas test	する。		
		The connector moved of standard flexing is exposed in the	$40 \mathrm{m}\Omega$ or below	
		SO_2 gas chamber $40\pm2\%,75\%$ RH 10 ± 3 ppm for 96 hours. It		
	TT G 18 - 5 DMA	shall be measured the contact resistance after the test.		
4	H ₂ Sガス試験	標準たわみ状態にて接触させ、温度 40±2℃、相対湿度 75%RH、	40mΩ以下	
	H ₂ S gas test	濃度 3±1ppm の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後接触抵抗を測定 する。	40mΩ or below	
	1120 gas test	The connector moved of standard flexing is exposed in the	401112 or below	
		H ₂ S gas chamber $40\pm2\%$,75%RH 3 ± 1 ppm for 96 hours. It		
		shall be measured the contact resistance after the test.		
5	冷熱衝擊試験	標準たわみ状態にて接触させ、下図の温度条件を1サイクルとして	40mΩ以下	
		10 サイクル実施し、試験後接触抵抗を測定する。		
	Thermal	The connector moved of standard flexing is exposed 10 cycles	$40\mathrm{m}\Omega$ or below	
	shock test	in the following temperature. It shall be measured the contact		
	· I	resistanceafter the test.		
		+85±2°C		
		30min		
		Ambient		
		常温 temperature →		
		30min		
		-55± 3℃		
		·		

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
6	温湿度サイクル試験	標準たわみ状態で接触させ、下図の温湿度条件を1サイクルとして	40mΩ以下
		10 サイクル実施し、試験後接触抵抗を測定する。	
	Humidity Resistance	The connector moved of standard flexing is exposed 10 cycles	$40 \mathrm{m}\Omega$ or below
	(cycling)	in the following conditions. It shall be measured the contact resistance after the test.	
		_	
		+80±2℃ 90~95%RH	
		90~95%RH	
		-20±3℃	
		\Leftrightarrow 2h \Rightarrow \Leftrightarrow 2h \Rightarrow \Leftrightarrow 2h \Rightarrow	
		1 cycle	

5-4.その他の特性 5-4.Other performance

<u>5-4.</u>	<u>その他の特性</u>	<u>5-4.Other performance</u>	
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	半田付け性	コネクタの半田付け部をフラックスに浸漬した後、245±5℃の Sn-Ag-Cu	浸した面積の 95%以上に半田が むらな
		系の鉛フリー槽に 3±0.5 秒浸す。	く付着する事。
	Solderability	The terminal of connector shall be put into the flux and dipped	Solder shall be covered 95% or more of
		into Pb free solder bath(Type of Sn-Ag-Cu) 245 ± 5 °C, 3 ± 0.5 s.	the area that is dipped into the solder
	\tag{\tag{\tag{\tag{\tag{\tag{\tag{	weekly do bit to an analysis had to be the	bath.
2	半田耐熱性	下記条件にて、半田耐熱試験を行う。	端子のガタ、割れ等異常のない事。
İ	Resistance to	The resistance to soldering heat test is tested as following	
	soldering heat	conditions.	crack.
		(1)リフローの場合/In case of reflow	
		リフロー回数/Reflow cycles: 2回/times	
		(Peak temperature)	
		30s	
		200°CMIN.	
		(90s) >	
		(予熱 150~180℃)	
		(pre-heat $150\sim180^{\circ}$ C)	
		温度は基板上面の温度とする。	
		The temperature shall be measured on the surface of a PCB.	

6. ウィスカーに関して

本製品は、錫系のめっきを施しておりますので、ウィスカーが発生 する可能性がございます。その為、ウィスカー発生に対する保証は 困難であり、御社にて御判断の上御使用をお願いします。

7. 和文と英文の差異について

// 和文と英文の内容に差異が生じた場合には、和文の内容を優先致します。

6.About a whisker

This product utilizes lead-free tin plating. Any product with lead-free tin plating is susceptible to tin whisker. Iriso provides no assurances against the growth of tin whisker even under normal operating conditions. Customers assume all responsibility for any product failures due solely to the growth of tin whiskers.

7. Difference between Japanese and English

When difference is found between Japanese Specifications and English Specifications, priority shall be given to Japanese.