#### IS-6192F 来歷/REV. No, 製 仕 品 様 頁 1/4PRODUCT SPECIFICATION 制定年月日 '05-3-28 題: 6192 シリーズ 3.0 mmピッチ コネクタ ISSUE DATE SUBJECT: SERIES 6192 3.0 mm pitch connector 改訂年月日 `13-7-3o REVISED DATA

1. 適用範囲

本仕様書は,イリソ電子工業株式会社製 6192 シリーズ 3.0 mmピッチコネクタに関する仕様及び性能上の 必要事項について規定する。

2. 形状、寸法及び材質

構造、寸法、主要部品の材質、表面処理等は添付図面による。 (鉛フリーめっき品に適用する。)

標準たわみ: 実装面より 2.9 mm 高さ。 適用品番: IMSA-6192S-\*\*\*\*

3. 定格

(1)最大定格電圧 : 125V(AC,DC)

(2)最大定格電流 : 1.5A

(3)使用温度範囲 : -40~+105℃

4. 試験環境

特に規定のある場合を除き性能試験は下記の環境条件にて行う。

: 15∼35℃ 常湿 : 25~85%RH 1.Scope

This product specification is applied for IRISO ELECTRONICS CO., LTD. series 6192 3.0 mm pitch connector.

2. Configurations dimensions and materials

See the product drawing attached. (Applied for Pb free plate product.)

Standard flexing: Height 2.9mm from mount side.

Applied To: IMSA-6192S-\*\*\*\*

3.Rating

(1)Maximum rating voltage: 125 V (AC,DC) (2)Maximum rating current: 1.5A (3)Temperature range : -40~+105℃

4.Environmental condition

All performance test, unless otherwise specified, is taken

as per following environmental condition. Ambient temperature : 15~35℃ Ambient humidity : 25∼85%RH

5.特性

5-1.電気的特性

5.Performance

5-1. Electrical performances

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	接触抵抗	短絡電流 1mA、最大開放電圧 20mV、周波数 1kHz のローレベル	初期値: 20mΩ以下
	Contact resistance	抵抗計にて測定する。	各試験後:40mΩ以下
		It shall be measured by the dry electric circuit specified	Initial $: 20 \text{m}\Omega$ or below
		as follows; 1mA, 20mV, 1kHz frequency.	After each test: $40 \text{m}\Omega$ or below
2	耐電圧	隣接する極間にAC 250Vを1分間印加する。	絶縁破壊等異常のない事。
	Dielectric	AC 250 V shall be applied for one minute to between next	Should not have any changes.
	withstanding	terminals.	
	voltage		
3	絶縁抵抗	隣接する極間に DC 250V を印加し、測定する。	初期値:500MΩ以上
	Insulation	It shall be measured when 250V DC is applied to between next	Initial: $500M\Omega$ or more
	resistance	terminals.	耐湿試験後:100MΩ以上
			After humidity test: $100 M\Omega$ or more
4	外観	目視	有害となる割れ、剥がれ、ガタ
			変形、変色等のない事。
	Appearance	Visual	Should not have any flaw, scratch,
			discoloration and crushed .

5.9 機械的特性

5 O Franctional marfamasan

5-2.1機械的特性		5-2.Functional performance		
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications	
1	コンタクトの保持力	コンタクトに 25mm/分の速度で荷重を加え、コンタクトが	2.45N以上	
		ハウジングより抜け始めるまでの荷重を測定する。		
	Contact retention	It shall be pulled to the contact at the speed of 25mm	2.45N or more.	
	force	per minute, and measured the force when the contact		
		begins to remove from the housing.		
2	接触力	接触部を 5mm/分の速度で荷重を加え、実装面より 2.9mm の高	初期値にて/Initial	
		さまで変位させたときの荷重を測定する。	$0.95 \pm 0.15$ N	
	Contact force	The contact shall be pushed to the pin at the speed of		
		5mm per minute, and the force shall be measured when		
		the height is 2.9mm from mount side.		
3	着脱耐久性	標準たわみにて 6000 回の着脱を行った後、接触抵抗を測定する。	40mΩ以下	
		The connector and printed circuit board shall be mated and		
	Insertion/extraction	Unmated 6000 times and measured the contact resistance	$40 \mathrm{m}\Omega$ or below	
	endurance	after the test at the standard flexing.		

No. IS-6192F	来歷/REV.		頁/Page	2/4
--------------	---------	--	--------	-----

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
4	振動試験	コネクタを嵌合した状態にて、振幅 1.5 ㎜、振動周波数	試験中1μs 以上の瞬断のない事。
		10~55~10Hz 毎分の条件で嵌合軸を含むお互いに直角な	試験後: 40mΩ以下
		3方向に各々 2時間 計6時間 の振動を加える。試験中瞬断の	
	Vibration test	有無を確認する。試験後接触抵抗を測定する。	
		The connector mated is vibrated in the frequency range of	Discontinuity : $1 \mu s$ or below
		$10\sim55\sim10$ Hz per minute and in the constant vibration	After the test : $40 \text{m}\Omega$ or below
		amplitude 1.5 mm. This motion is applied for period of	
		6 hours in one of 3 multilateral perpendicular directions	
		(X,Y,Z-axis) included mating axis. It shall be tested	
		the discontinuity of the contact current during the test and	
	Advalenta is here	measured the contact resistance after the test.	a hard I am a state of the stat
5	衝撃試験	コネクタを嵌合した状態にて、治具に取付け、加速度 490m/s <sup>2</sup> 、	試験中1μs 以上の瞬断の無いこと
		衝撃作用時間 11ms を X, Y, Z 方向の 6 面に各 3 回加える。試験中瞬	試験後:40mΩ以下
		断の有無の確認及び、試験後接触抵抗を測定する。	
	(I) I- 4 4	The connector mated are installed in the machine. They	<b>.</b>
	Shock test	are applied pulses 3 times to each 6 faces of 3 multilateral	Discontinuity : $1 \mu s$ or below
		perpendicular directions(X,Y,Z); in conditions as specified;	After the test : $40 \text{m} \Omega$ or below
		acceleration of 490m/s <sup>2</sup> and shock pulses for a duration of	
		11ms. It shall be tested the discontinuity of the contact current during the test and measured the contact resistance	
		after the test.	

<u>5-3.環境特性</u> <u>5-3.Environmental performance</u>

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications	
1	耐熱性			
1		標準たわみ状態にて接触させ、温度 105±2℃の雰囲気中に 96 時間放置し、	40mΩ以下	
	Heat resistance	放置後接触抵抗を測定する。	10 0 1 1	
	Heat resistance	When the contact is at standard flexing is exposed in the heat	$40 \mathrm{m}\Omega$ or below	
		chamber $105\pm2\%$ for 96 hours. It shall be measured the contact		
	TIME M.	resistance after the test.	in a NIT	
2	耐湿性	標準たわみ状態にて接触させ、温度 60±2℃、相対湿度 90~95%RH の	40mΩ以下	
	TT . 11.	雰囲気中に 96 時間放置し 放置後接触抵抗を測定する。		
	Humidity	When the contact is at standard flexing is exposed in the humidity	$40 \mathrm{m}\Omega$ or below	
		chamber $60\pm2\%$ , $90\sim95\%$ RH for 96 hours. It shall be measured		
		the contact resistance after the test.		
3	塩水噴霧試験	標準たわみ状態にて接触させ、槽内温度35±2℃、濃度5±1%の塩水	40mΩ以下	
		噴霧中に48時間放置し、放置後水洗、乾燥し接触抵抗を測定する。		
	Salt spray test	When the contact is at standard flexing is exposed in the salt	$40 \mathrm{m}\Omega$ or below	
		spray chamber $35\pm2$ °C, $5\pm1$ % salt density for 48 hours. It shall		
		be measured the contact resistance after the test.		
4	SO <sub>2</sub> ガス試験	標準たわみ状態にて接触させ、温度 40±2℃,相対湿度 75%、濃度	40mΩ以下	
		10±3ppm.の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。		
	SO <sub>2</sub> gas test	When the contact is at standard flexing is exposed in the SO <sub>2</sub>	$40 \mathrm{m}\Omega$ or below	
		gas chamber $40\pm2$ °C, $75\%$ RH $10\pm3$ ppm for 96 hours. It shall be		
		measured the contact resistance after the test.		
5	H <sub>2</sub> Sガス試験	標準たわみ状態にて接触させ、温度 40±2℃,相対湿度 75%、濃度	40mΩ以下	
		3±1ppm の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。		
	H <sub>2</sub> S gas test	When the contact is at standard flexing is exposed in the $H_2S$ gas $40 \text{m}\Omega$ or below		
		chamber $40\pm2$ °C, $75$ %RH $3\pm1$ ppm for 96 hours. It shall be		
		measured the contact resistance after the test.		
6	冷熱衝擊試験	標準たわみ状態にて接触させ、下図の温度条件を1 サイクルとして 10 サイクル実施 40mΩ以下		
		し、試験後接触抵抗を測定する。		
	Thermal	When the contact is at standard flexing is exposed 10 cycles in the	$40 \mathrm{m}\Omega$ or below	
	shock test	following temperature. It shall be measured the contact resistance		
		after the test.		
		+85±2℃		
		30min		
		Ambient		
		常温 temperature		
		30min		
		-55± 3℃		
		$\leftarrow$ 1cycle $\rightarrow$		
		<u>'</u>		

項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
温湿度サイクル試験	標準たわみ状態にて接触させ、下図の温湿度条件を1 サイクルとして 40mΩ以下	
TT		
1		$40 \mathrm{m}\Omega$ or below
(cycmig)	resistance after the test.	
	+80±2°C	
	90~95%RH	
	-20+3°C	
	20-00	
	← 2h → ← 2h → ← 2h →	
	1 cycle	
		温湿度外が試験 標準たわみ状態にて接触させ、下図の温湿度条件を1サイクルとして10 サイクル実施し、試験後接触抵抗を測定する。 Humidity Resistance (cycling) When the contact is at standard flexing is exposed 10 cycles in the following conditions. It shall be measured the contact resistance after the test.  +80±2℃ 90~95%RH  -20±3℃

5-4.その他の特性

5-4.Other performance

	C -> IO -> 141T	<u>5 1.0 ther performance</u>	
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	半田付け性	コンタクトの半田付部をフラックスに浸漬した後、245±5℃の	浸した面積の95%以上に半田が
		Sn-Ag-Cu 系の鉛フリー槽に 3±0.5 秒浸す。	むらなく付着する事。
	Solderability	The soldering area of contact shall be put into the flux and	95% or more of the area dipped into the
		dipped into Sn-Ag-Cu series Pb-free bath $245\pm5\%$ , $3\pm0.5$ s.	solder bath shall be covered by solder
2	半田耐熱性	下記条件にて、半田耐熱試験を行う。	実使用上、問題無い事。
		The resistance to soldering heat test is tested as following	
	Resistance	conditions.	No defect in practical usage.
	to soldering heat	(1) リフローの場合/In case of reflow	
		リフロー回数/Reflow cycles:2回/times	
		(Peak temperature)	
		230°CMIN. 30∼60s	
		(予熱 150~180℃)	
		(pre-heat 150~180°C)	
		温度は製品上面温度とする。	
		The temperature shall be measured on the surface of the	
		product. (9)手半甲 (中台/In case of manual caldoning	
		(2)手半田 の場合/In case of manual soldering.	
		半田鏝温度 / temperature :380±5℃	
		時間 / time : 3±0.5s	

6. 故障率

MIL HDBK-217C による故障率の計算(単位: FIT)

# 6. Failure rate

Failure rate shall be calculated as MIL-HDBK-217D,2-11,2(Unit: FIT)

極数/CKT	故障率/Failure rate
3	0.87

# 7. その他

7-1 製品の保管期限 製造日より1年とする。

7-2保存保管条件

室温で-10~+40℃の温度、75%以下の相対湿度で保管 してください。

## 7.Other specification

 $\underline{7\text{-}1}\underline{\text{Term of a guarantee}}$ 1 year from product day.

# 7-2.Storage conditions

Shall be storaged in the house at -10 $\sim$ +40 $^{\circ}$ C,75 $^{\circ}$ RH or less .

No. IS-6192F 来歷/REV. 与 頁/Page 4/4

# 8. ウィスカーに関して

本製品は、錫系のめっきを施しておりますので、ウィスカーが発生する可能性がございます。その為、ウィスカー発生に対する保証は困難であり、御社にて御判断の上御使用をお願いします。

### 9. 和文と英文の差異について

和文と英文の内容に差異が生じた場合には、和文の内容を優先致します。

#### 8. About a whisker

This product utilizes lead-free tin plating. Any product with lead-free tin plating is susceptible to tin whisker. Iriso provides no assurances against the growth of tin whisker even under normal operating conditions. Customers assume all responsibility for any product failures due solely to the growth of tin whiskers.

### 9. Difference between Japanese and English

When difference is found between Japanese Specifications and English Specifications, priority shall be given to Japanese.