製品供養書	No,	IS-9117Z17 来型	REV. 2
PRODUCT SPECIFICATION	頁	1/8	3
標 題 : 9117S/6033B シリーズ 2.0 mmピッチ ボード トゥ ボート コネクタ	制定年月日 ISSUE DATI	E 7-	-7-°04
SUBJECT: SERIES 9117S/6033B 2.0 mm pitch board to board connector	改訂年月日 REVISED D	ATA 3-	-8-'13

1. 適用範囲

本仕様書は,イリソ電子工業株式会社製 9117S/6033B シリーズ 2.0 mmピッチボード トゥボード コネクタに関する仕様及び性能上の 必要事項について規定する。

2. 形状、寸法及び材質

構造、寸法、主要部品の材質、表面処理等は添付図面による。

適用品番 : IMSA-9117S-***

適用品番 : IMSA-6033B-**Z***-PT1

3. 定格

(1)最大定格電圧 : 125V(AC,DC)

(2)最大定格電流 : 1A

(3)使用温度範囲 : -40~+105℃

4. 試験環境

特に規定のある場合を除き性能試験は下記の環境条件にて行う。

常温 : 15∼35℃ 常湿 : 25~85% RH

5. 特性

5-1.電気的特性

1.Scope

This product specification is applied for IRISO ELECTRONICS CO., LTD. series 9117S/6033B 2.0 mm pitch board to board connector.

2. Configurations dimensions and materials

See the product drawing attached. Socket : IMSA-9117S-***

Pin header: IMSA-6033B-**Z***-PT1

3.Rating

(1)Maximum rating voltage: 125V (AC,DC)

(2) Maximum rating current: 1A

(3)Temperature range : -40~+105°C

4.Environmental condition

All performance test, unless otherwise specified, is taken

as per following environmental condition.

Ambient temperature : 15~35℃ Ambient humidity

: 25~85%RH

5.Performance

5-1. Electrical performances

0 1.4E/V/HJ/1/1L		5-1.Electrical performan	ices
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	接触抵抗	短絡電流 1mA、最大開放電圧 20mV、周波数 1kHz のローレベル	初期値:30mΩ以下
	Contact resistance	抵抗計にて測定する。	各試験後:60mΩ以下
		It shall be measured by the dry electric circuit specified	Initial: $30 \text{m} \Omega$ or below
		as follows; 1mA, 20mV, 1kHz frequency.	After each test: $60 \text{m} \Omega$ or below
2	耐電圧	隣接する極間にAC 250Vを1分間印加する。	絶縁破壊等異常のない事。
	Dielectric	AC 250 V shall be applied for one minute to between next	Should not have any changes.
	withstanding	terminals.	
	voltage		
3	絶縁抵抗	隣接する極間に DC 250V を印加し、測定する。	初期值:500MΩ以上
	Insulation	It shall be measured when 250V DC is applied to between next	Initial: $500M\Omega$ or more
	resistance	terminals.	耐湿試験後:100MΩ以上
			After humidity test: $100 M\Omega$ or more
4	外観	目視	有害となる割れ、剥がれ、ガタ
			変形、変色等のない事。
	Appearance	Visual	Should not have any flaw, scratch,
	W.W.		discoloration and crushed.

5-2 機械的特性 5-9 Functional performance

<u>U-Z./</u>		5-2.Functional performance	
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	ピンの保持力	ピンに 25mm/分の速度で荷重を加え、ピンがベースより抜け 始めるまでの荷重を測定する。	4.9N以上
	Pin retention force	It shall be pushed to the pin at the speed of 25mm per minute, and measured the force when the pin begins to remove from the base.	4.9N or more.
2	コンタクトの保持力	コンタクトに 25mm/分の速度で荷重を加え、コンタクトが ハウジングより抜け始めるまでの荷重を測定する。	4.9N 以上
	Contact retention force	It shall be pulled to the contact at the speed of 25mm per minute, and measured the force when the contact begins to remove from the housing.	4.9N or more.
3	挿抜力	ソケットとピンヘッダーを 25mm/分の速度で挿抜を行ない、 この時の荷重を測定する。	初期値にて/Initial(単極にて) 挿入力:4.41N以下/極
	Insertion/extraction force	The socket and pin header shall be mated and unmated at the speed of 25mm per minute and measured the force of insertion and extraction.	抜去力: 0.39N以上/極 Insertion force: 4.41N or below / terminal Extraction force: 0.39N or more / terminal
4	挿抜耐久性	ソケットとピンヘッダーを 25mm/分の速度で 30 回繰り返し 挿抜を行ない、試験後の接触抵抗を測定する。	60mΩ以下
	Insertion/extraction endurance	The socket and pin header shall be mated and unmated 30 times at the speed of 25mm per minute and measured the contact resistance after the test.	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below

			,		
No.	IS-9117Z17	来歴/REV.	2	頁/Page	2/3

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
5	振動試験	コネクタを嵌合した状態にて、振幅 1.5 mm, 振動周波数	試験中1μs 以上の瞬断のない事。
		10~55~10Hz 毎分の条件で嵌合軸を含むお互いに直角な	試験後:60mΩ以下
	Vibration test	3方向に各々 2時間 計6時間 の振動を加える。試験中瞬断の	
		有無を確認する。試験後接触抵抗を測定する。	Discontinuity: $1 \mu s$ or less
	,	The connector mated is vibrated in the frequency range of	After the test : $60 \text{m}\Omega$ or below
		10∼55∼10Hz per minute and in the constant vibration	
		amplitude 1.5 mm. This motion is applied for period of	
		6 hours in one of 3 multilateral perpendicular directions	
		(X,Y,Z-axis) included mating axis. It shall be tested	
		the discontinuity of the contact current during the test and	
	/st-stry=_bs/	measured the contact resistance after the test.	The book I also the second and the s
6	衝擊試験	コネクタを嵌合した状態にて、治具に取付け、加速度 490m/s²、	試験中1 μs 以上の瞬断の無いこと
	Shock test	衝撃作用時間 11ms を X,Y,Z 方向の 6 面に各 3 回加える。試験中	試験後 : 60mΩ以下
	Shock test	瞬断の有無の確認及び、試験後接触抵抗を測定する。	
		The connector mated are installed in the machine. They are	Discontinuity: 1 μ s or less
		applied pulses 3 times to each 6 faces of 3 multilateral	After the test : $60 \text{m}\Omega$ or below
		perpendicular directions (X, Y, Z); in conditions as specified;	
		acceleration of 490m/s ² and shock pulses for a duration of	
		11ms. It shall be tested the discontinuity of the contact	
		current during the test and measured the contact resistance after the test.	
		arter the test.	

5-3 Environmental performance

<u>5-3</u>	3.環境特性	5-3. Environmental performance		
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications	
1	耐熱性	コネクタを嵌合した状態にて、温度 105±2℃の雰囲気中に 96 時間放置し、 放置後接触抵抗を測定する。	60mΩ以下	
	Heat resistance	The connector mated is exposed in the heat chamber 105±2°C for	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below	
2	耐湿性	96 hours. It shall be measured the contact resistance after the test. コネクタを嵌合した状態にて、温度 60±2℃、相対湿度 90~95%RH の	60mΩ以下	
	Humidity	雰囲気中に96 時間放置し 放置後接触抵抗を測定する。 The connector mated is exposed in the humidity chamber 60±2℃, 90~95%RH for 96 hours. It shall be measured the contact	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below	
3	塩水噴霧試験	resistance after the test. コネクタを嵌合した状態にて、槽内温度 35±2℃、濃度 5±1%の塩水	60mΩ以下	
	Salt spray test	噴霧中に 48 時間放置し、放置後水洗、乾燥し接触抵抗を測定する。 The connector mated is exposed in the salt spray chamber 35±2°C, 5±1% salt density for 48 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below	
4	S〇₂ガス試験	コネクタを嵌合した状態にて、温度 40±2℃,相対湿度 75%RH、濃度 10±3ppm.の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。	60mΩ以下	
	SO ₂ gas test	The connector mated is exposed in the SO ₂ gas chamber 40 ± 2 °C, 75%RH 10 ± 3 ppm for 96 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below	
5	H ₂ Sガス試験	コネクタを嵌合した状態にて、温度 40±2℃,相対湿度 75%RH、濃度 3±1ppm の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。	60mΩ以下	
	H ₂ S gas test	The connector mated is exposed in the H_2S gas chamber $40\pm2^{\circ}C$, 75%RH 3 ± 1 ppm for 96 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below	
6	冷熱衝擊試験	コネクタを嵌合した状態にて下図の温度条件を1サイクルとして 10 サイクル実施し、試験後接触抵抗を測定する。	60mΩ以下	
	Thermal shock test	The connector mated is exposed 10 cycles in the following temperature. It shall be measured the contact resistance after the test.	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below	
		+85°C 30min 常温 temperature 30min		
		-55°C		

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
7	温湿度サイクル試験	コネクタを嵌合した状態で下図の温湿度条件を1サイクルとして	60mΩ以下
	TT '.3'4	10 サイクル実施し、試験後接触抵抗を測定する。	
	Humidity Resistance	The connector mated is exposed 10 cycles in the following conditions. It shall be measured the contact resistance after	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
	(cycling)	the test.	
		$+80^{\circ}C$ $90\sim95\%RH$ $-20^{\circ}C$ $\Leftrightarrow 2h \Rightarrow \Leftrightarrow 2h \Rightarrow \Leftrightarrow 2h \Rightarrow$ $\Leftrightarrow 2h \Rightarrow \Leftrightarrow 2h \Rightarrow$	

5-4	その	他の	娃性	
U-4.	()	コピッシン	1TIT.	

F 4 O 1	C
5-4 Other	performance

		o no mer periormane		
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications	
1	半田付け性	コネクタの半田付け部をフラックスに浸漬した後、245±5℃の	浸した面積の95%以上に半田が	
	•	Sn-Ag-Cu 系の鉛フリー槽に 3±0.5 秒浸す。	むらなく付着する事。	
	Solderability	The terminal of connector shall be put into the flux and dipped	95% or more of the area dipped into the	
		into Pb free solder bath(Type of Sn-Ag-Cu) 245 ± 5 °C、 3 ± 0.5 s.	solder bath shall be covered by solder	
2	半田耐熱性	下記条件にて、半田耐熱試験を行う。	端子のガタ、割れ、変形等異常のない事。	
	Resistance to	The connector shall be tested resistance to soldering heat in	Should not have any flaw, scratch and	
	soldering heat	the following conditions.	crack.	
		(1)手半田 の場合/ In case of manual soldering.		
		半田鏝温度 / temperature :350±5℃		
		時 間 / time : 3.0±0.5s		
		基板厚 / thickness $t=1.6$ mm		
		(2)ディップの場合 / In case of dip.		
		半田槽温度 / temperature :260±5℃		
		浸漬時間 / time $: 10\pm1\mathrm{s}$		
		基板厚/thickness:t=1.6 mm		

6.製品の保管期間

納入日より1年とする。

7.保管条件

温度 $-10\sim+40$ °C、湿度 75%RH 以下の相対湿度で保管してください。

6. Term of a guarantee

1 year from delivery day.

7.Storage condition

Shall be storage in the house at -10 \sim +40 $^{\circ}$ C,75%RH MAX.

▲ 8. ウィスカーに関して

本製品は、錫系のめっきを施しておりますので、ウィスカーが発生する可能性がございます。その為、ウィスカー発生に対する保証は困難であり、御社にて御判断の上御使用をお願いします。

& 8. About a whisker

This product utilizes lead-free tin plating. Any product with lead-free tin plating is susceptible to tin whisker. Iriso provides no assurances against the growth of tin whisker even under normal operating conditions. Customers assume all responsibility for any product failures due solely to the growth of tin whiskers.

▲ 9. 和文と英文の差異について

和文と英文の内容に差異が生じた場合には、和文の内容を優先致します。

<u>A 9. Difference between Japanese and English</u>

When difference is found between Japanese specifications and English specifications, priority shall be given to Japanese.