

製品仕様書 PRODUCT SPECIFICATION		No, 頁	IS-9466D	来歴/REV.	D
標 題 : 9466シリーズ ピンヘッダー SUBJECT : 9466SERIES PITCH PIN HEADER		制定年月日 ISSUE DATE		'07-7-17	
		改訂年月日 REVISED DATA			
1. 適用範囲 本仕様書は、イリソ電子工業株式会社製9466シリーズ ピンヘッダーに関する仕様及び性能上の必要事項について規定する。			1.Scope This product specification is applied for IRISO ELECTRONICS CO.,LTD. series 9466 pitch pin header.		
2. 形状、寸法及び材質 構造、寸法、主要部品の材質、表面処理等は添付図面による。 対象製品 : IMSA-9466B-*****-T/TM1			2.Configurations dimensions and materials See the product drawing attached. Applied Drawing No. : IMSA-9466B-*****-T/TM1		
3. 定格 (1)最大定格電圧 : 50V (AC,DC) (2)最大定格電流 : 10A (3)使用温度範囲 : -40~+85℃			3.Rating (1)Maximum rating voltage : 50 V (AC,DC) (2)Maximum rating current : 10 A (3)Temperature range : -40~+85℃		
4. 性能 特に規定のある場合を除き性能試験は下記の環境条件にて 行う。 常温 : 15~35℃ 常湿 : 25~85% RH			4.Environmental condition All performance test, unless otherwise specified, is taken as per following environmental condition. Ambient temperature : 15~35℃ Ambient humidity : 25~85% RH		
5. 特性 5-1. 電気的性能			5-1.Electronics performance		
項目/ITEM	条 件/Test condition	規 格/Specification			
1 耐電圧 Dielectronics withstanding voltage	端子相互間にAC500Vを1分間印加する。 AC 500 V shall be applied for one minute to between next terminals .	異常なきこと No changes.			
2 絶縁抵抗 Insulation resistance	端子相互間にDC 500Vにて印加し測定する。 DC 500 V shall be applied to between next terminals.	初 期 値 : 1000MΩ以上 耐湿試験後 : 100MΩ以上 Initial : 1000MΩMIN. After humidity test : 100MΩMIN.			
3 外観 Appearance	目視 Visual.	有害となる割れ、剥がれ、ガタ、 変形、変色等の無いこと。 Should not have any flaw scratch Discoloration and crushed.			
5-2. 機械的特性			5-2.Functional performance		
項目/ITEM	条 件/Test condition	規 格/Specification			
1 ピンの保持力 Pin retention force	ピンに25mm/分の速さで荷重を加え、ピンがベースより抜け始めるまでの荷重 を測定する。 The pin shall be pushed to the base at the speed of 25 mm per minute, and measured the force when the pin begins to the remove from the base.	信号端子 : 30.0N 以上 / 30.0N MIN. 金具端子 : 4.9N 以上 / 4.9N MIN. ヒューズ端子 : 30.0N 以上 / 30.0N MIN.			
5-3. 環境特性			5-3.Environmental performance		
項目/ITEM	条 件/Test condition	規 格/Specification			
1 耐熱性 Heat resistance	温度 85±2℃の恒温槽に16時間放置する。 The pin header shall be exposed in the heat chamber 85±2℃ for 16 hours.	5-1. 項を満足すること。 Shall be satisfied with 5-1.			
2 耐寒性 Cold resistance	温度 -40±3℃の恒温槽に16時間放置する。 The pin header shall be exposed in the heat chamber -40±3℃ for 16 hours.	5-1. 項を満足すること。 Shall be satisfied with 5-1.			
5-4. その他特性			5-4.Other performance		
項目/ITEM	条 件/Test condition	規 格/Specification			
1 半田付け性 Solderability	コネクタの半田付け部をフラックスに浸漬した後、245±5℃のSn-Ag-Cu系の鉛フリー 槽に3±0.5秒浸す。 The terminal of connector shall be put into the flux and dipped into Pb free solder bath(Type of Sn-Ag-Cu) 245±5℃、3±0.5s .	浸した面積の95%以上に半田が むらなく付着すること。 Solder shall be covered 95% or more of the area that is dipped into the solder bath.			
2 半田耐熱性 Resisting of soldering test	下記条件にて半田耐熱試験を行う。 The pin header shall be tested resistance to soldering heat in the following condition. 条件/condition 半田槽温度/Solder temperature : 260±5℃ 浸漬時間/time : 3±0.5 s	端子のガタ 割れ等のないこと Should not have any flaw and scratch.			

